

(12)特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有機関
国際事務局(43) 国際公開日
2004年7月22日 (22.07.2004)

PCT

(10) 国際公開番号
WO 2004/060981 A1

- (51) 国際特許分類: C08J 5/04, B29C 43/18, 70/06
// C08L 87:00, B29K 101:00, 105:06
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2003/017071
- (22) 国際出願日: 2003年12月26日 (26.12.2003)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願 2002-381587
2002年12月27日 (27.12.2002) JP
- (71) 出願人(米国を除く全ての指定国について): 日東紡績株式会社 (NITTO BOSEKI CO., LTD.) [JP/JP]; 〒960-8161 福島県福島市郷野目字東1番地 Fukushima (JP).
ナガセテムテックス株式会社 (NAGASE CHEMTEX CORPORATION) [JP/JP]; 〒550-8668 大阪府大阪市西区新町1丁目1番17号 Osaka (JP).
- (72) 発明者; および
- (75) 発明者/出願人(米国についてのみ): 平山 紀夫 (HI-RAYAMA, Norio) [JP/JP]; 〒963-8061 福島県郡山市富久山町福原字塩島1番地 日東紡績株式会社内 Fukushima (JP). 西田 裕文 (NISHIDA, Hirofumi) [JP/JP];
- (74) 代理人: 長谷川 芳樹, 外(HASEGAWA, Yoshiki et al.); 〒104-0061 東京都中央区銀座一丁目10番6号 銀座ファーストビル 創英国際特許法律事務所 Tokyo (JP).
- (81) 指定国(国内): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.
- (84) 指定国(広域): ARIPO 特許 (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア特許 (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ特許 (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI 特許 (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).
- 添付公開書類:
— 国際調査報告書
- 2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

WO 2004/060981 A1

(54) Title: METHOD FOR PRODUCING FIBER-REINFORCED THERMOPLASTIC PLASTIC AND FIBER-REINFORCED THERMOPLASTIC PRASTIC

(54) 発明の名称: 繊維強化された熱可塑性プラスチックの製造方法及び繊維強化された熱可塑性プラスチック

(57) Abstract: A method for producing a fiber-reinforced thermoplastic plastic, characterized in that it comprises a mixing step of admixing an unhardened thermosetting resin with a reinforcing fiber, to prepare a mixed product, and a reaction step of allowing a polymer forming reaction of the unhardened thermosetting resin to proceed in the above mixed product, to thereby increase the molecular weight of the unhardened thermosetting resin and form a thermoplastic plastic.

(57) 要約: 繊維強化された熱可塑性プラスチックの製造方法であって、未硬化の熱硬化性樹脂と強化繊維とを混合して、混合体を得る混合工程と、前記混合体中で前記熱硬化性樹脂の重合反応を生じさせて、前記熱硬化性樹脂が高分子量化してなる熱可塑性プラスチックを形成させる反応工程と、を含むことを特徴とする方法。